



**HAARSLEV™**

Технология переработки

# **КОНДЕНСАТОР С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ**

Каталог изделия



# HAARSLEV™

Технология переработки

# КОНДЕНСАТОР С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ



“  
ДЛЯ КОНДЕНСАЦИИ ИСПАРЕНИЙ ПРИ  
ВАРКЕ ИЛИ ВЫСУШИВАНИИ ПОБОЧНЫХ  
ПРОДУКТОВ ПРОИЗВОДСТВА МЯСА ИЛ  
РЫБЫ  
С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВОЗДУХА В КАЧЕСТ  
ОХЛАЖДАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

Конденсатор с воздушным охлаждением Haarslev использует поток воздуха для конденсации пара от высушивания или варки побочных продуктов производства рыбы или мяса в целях эффективного снижения уровня неприятных запахов.

Несколько вентиляторов, каждый из которых имеет привод от энергоэффективного электродвигателя, продувают окружающий воздух через трубный пучок. Вследствие разницы температур происходит конденсация горячих паров, что облегчает удаление неконденсируемых газов, являющихся причиной нежелательных запахов, обычно состоящих из летучих органических соединений (ЛОС).

Эти конденсаторы с воздушным охлаждением также доступны в двухпроходных конфигурациях, где при проходе в одном направлении пары конденсируются, а при возврате в обратном направлении – обеспечивают охлаждение. Это гарантирует максимальную тепловую эффективность.

## СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:



- После варочных котлов или осушителей на производствах по переработке побочных продуктов обработки мяса или рыбы
- В сочетании с кожухотрубными конденсаторами с воздушным охлаждением для обеспечения исключительно эффективной рекуперации тепла

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Благодаря низкому уровню шума устройство удобно устанавливать за пределами здания, например, на крыше
- Не потребляет воды
- Низкая потребность в техобслуживании
- Низкие эксплуатационные расходы
- Максимальная эффективность использования энергии при работе в автоматическом режиме

## ГОРЯЧИЕ ГАЗЫ И ПАРЫ ОТ ВАРОЧНЫХ КОТЛОВ И ОСУШИТЕЛЕЙ

Конденсированный пар как правило выходит при температуре примерно на 15°C выше температуры окружающей среды

Трубы конденсатора большого диаметра из нержавеющей стали

Сверху можно установить кожух для защиты труб конденсатора в зимних условиях



Все детали, контактирующие с парами, конденсатом и/или неконденсируемыми газами, изготавливаются из коррозионностойкой нержавеющей стали

Концевые перегородки, открываемые для удобства проверки и очистки

## НЕКОНДЕНСИРУЕМЫЕ ГАЗЫ И КОНДЕНСАТ ВОДЯНОГО ПАРА (ИЛИ КОНДЕНСАТ ДРУГИХ ЖИДКОСТЕЙ)

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	КОНДЕНСАЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ* (кг/ч)	ГАБАРИТЫ (мм)			МОЩНОСТЬ /ДВИГАТЕЛЯ (кВт)	МАССА (кг)
		Длина (Д)	Ширина (Ш)	Высота (В)		
АСV015	900	3 050	1 800	3 950	1 x 7,5	2 200
АСV021	1 300	4 450	1 800	4 020	2 x 5,5	2 500
АСV030	1 800	4 450	2 300	4 020	2 x 7,5	2 800
АСV034	2 000	4 450	2 300	4 020	2 x 7,5	3 400
АСV042	2 500	6 400	2 300	4 080	3 x 5,5	4 600
АСV055	3 300	6 400	2 300	4 080	3 x 11	4 800
АСV072	4 300	8 350	2 300	4 150	4 x 11	5 700
АСV090	5 400	10 300	2 300	4 200	5 x 11	7 000
НМ3000	3 000	5 590	3 100	4 150	2 x 11	5 700
НМ5000	5 000	9 000	3 100	4 150	3 x 11	8 500
НМ7000	7 000	10 600	3 100	4 150	4 x 11	11 300

\* Конденсация и доохлаждение до температуры на 15 °C выше температуры окружающей среды.

Мы сохраняем за собой право вносить изменения в технические характеристики в любой момент времени без предварительного уведомления.



# HAARSLV

Технология переработки



## ОПТИМИЗИРУЙТЕ СВОЮ РАБОТУ

### ГОЛОВНОЙ ОФИС

Haarslev Industries A/S · Bogensevej 85

DK-5471 Sønderød · Denmark (Дания)

Телефон: +45 63 83 11 00

Email: [info@haarslev.com](mailto:info@haarslev.com)

[www.haarslev.com](http://www.haarslev.com)

### ГЛОБАЛЬНОЕ ПРИСУТВИЕ – МЕСТНЫЙ ОПЫТ

Чтобы узнать адрес ближайшего к вам торгового представительства, свяжитесь с нами или посетите наш веб-сайт.